

■仕様一覧

高周波電源	型式	D-B5	D-B10	D-B20	D-B30
	定格出力	5kW	10kW	20kW	30kW
	電源入力	3φAC200V±10% 50/60Hz			
		7kVA	14kVA	24kVA	36kVA
	外形寸法 W×H×D(mm)※1	431×264×525		440×890×400(キャスター付)	
	質量	25kg		85kg	
	冷却水量※2	10L/min		20L/min	
	冷却水圧	0.25～0.30MPa(背圧0.03MPa以下)			
	冷却水温	+15℃ ～ 35℃(結露無き事)			
	冷却水質	比抵抗値:4kΩcm以上、硬度:CaCO 換算170ppm³以下			
	使用周囲環境	温度:+5～35℃、湿度:80%以下、腐食性ガスの無いところ			
	防塵防水	室内限定(簡易密閉型)		IP44相当(屋外仕様)	
加熱調整	アナログ仕様(出力調整器およびタイマー)		タッチパネル仕様		
加熱コイル	標準品 1個				
変流器部	型式	CT-10CA		CT-30CA	
	外形寸法(コイル固定部)(mm)	ø 58×210(円柱形)		ø 88×230(円柱形)	
	質量	2kg		6.5kg	
※3 ケーブル	ダクト径(曲がり)	ø 46(R<150mm)		ø 70(R<200mm)	
	長さ	5m		5m	
	質量	5kg		5kg	
オプション	加熱コイル(特注品)	加熱対象物に合わせたコイル形状をご提案します。			
	チラーユニット	所定の冷却水仕様(水量・水圧・水温・水質)が確保できない場合に使用します。(推奨品)			
	延長ケーブル(中継BOX付)	高周波電源から最大50mまで延長可能です。(定格出力20kW以上)			
	温度制御	温度測定器及び表示器を内蔵し、温度管理が容易にできます。			
	外部制御	外部からの信号で加熱ON/OFF、出力調整などが可能となります。			
	出力制御	加熱出力の多段階なプログラム制御が可能となります。(定格出力20kW以上)			

- ※1 外観寸法に突起物部は含まれておりません。
※2 高周波電源、ケーブル及び加熱コイルの冷却に必要な参考流量です。
※3 ケーブルは変流器と一体となっており加熱コイルと高周波電源を接続します。

使用上の注意事項

- ・ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。
 - ・本設備は高周波利用設備の「通信設備以外の設備」に該当し、設備使用に際しまして、使用者による各地域の総合通信局へ許可申請が必要です。
 - ・ペースメーカー・ICD(埋め込み式除細動器)などの医療機器をお使いの方は、電磁波の影響で誤作動を起こす可能性がありますので、操作は別の方に依頼してください。
- また設置されたフロアへ入場する場合も十分ご注意ください。
- ・加熱コイル周辺は高温になり火傷する恐れがありますので、運用面での安全対策を行ないお使いください。
 - ・本装置は高調波発生設備に該当いたします。貴社契約電力によっては高調波対策が必要となる場合があります。

■仕様または機能は技術改善などにより予告なく変更する場合があります。

島田理化工業株式会社

http://www.spc.co.jp

お問い合わせ

【関東地区】

〒182-8602 東京都調布市柴崎2-1-3
産業IH営業部 産業IH営業課
TEL.042-481-8527

【中部地区】

〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-10 SUZU1 05ビル
産業IH営業部 西日本産業IH営業課(中部駐在)
TEL.052-589-3331

【関西地区】

〒660-0807 兵庫県尼崎市長洲西通1-3-26 尼崎ステーションビル
産業IH営業部 西日本産業IH営業課
TEL.06-6415-9112

お問い合わせフォーム

https://www.spc.co.jp/cgi-bin/contact/index.cgi

【アフターサービス】

(株)島田理化テクノサービス 〒182-8602 東京都調布市柴崎2-1-3
TEL.042-481-9280



ハンディーCT小型高周波電源



SPC ELECTRONICS CORPOLATION

Handy-type high frequency heating arrangement

高速加熱 高温加熱 クリーンな作業環境を実現

本製品は、誘導加熱技術の応用により、バーナーやヒーターによる加熱に比べ、金属を自己発熱させることにより、クリーンな環境づくりを実現し、さらに高速・高温加熱が短時間で可能となります。また、コンパクト化することで、ロボットへの搭載も容易となり、操作性も向上しました。



小型・軽量化によるハンドリング性の向上

特 長

1. 体積比で約8割減らすことにより、小型化を実現
2. 質量比で約7割減らすことにより、軽量化を実現
3. 設置面積比で約6割減らすことにより、省スペース化を実現
4. フレキシブルケーブルを採用することで、ハンドリング性アップ
5. ケーブル最大50mまで延長でき、遠隔設置が可能
6. 可搬型でレイアウトが容易
7. 直火レスすることで、安全性が向上
8. 自己発熱による作業環境温度への影響を最小限に抑制

※上記、比率割合は当社比となります。

※ケーブル延長に関してはオプションとなります。

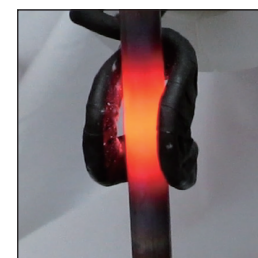
用 途

- **ろう付・はんだ付**
金属部品のろう材（銀ろう・真鍮ろう）やはんだによる接合
- **焼バメ**
穴の空いた金属の加熱膨張による軸とのはめ合わせ
- **予熱・乾燥**
鋼板の塗料・接着剤塗布前の予熱、または塗布後の乾燥
- **焼鈍**
金属の曲げ加工前の軟化

利用例

焼鈍・ろう付

パイプの部分焼鈍



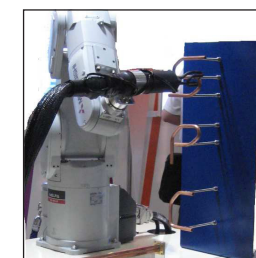
タッチパネル操作盤



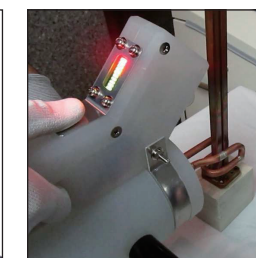
管とフランジのろう付



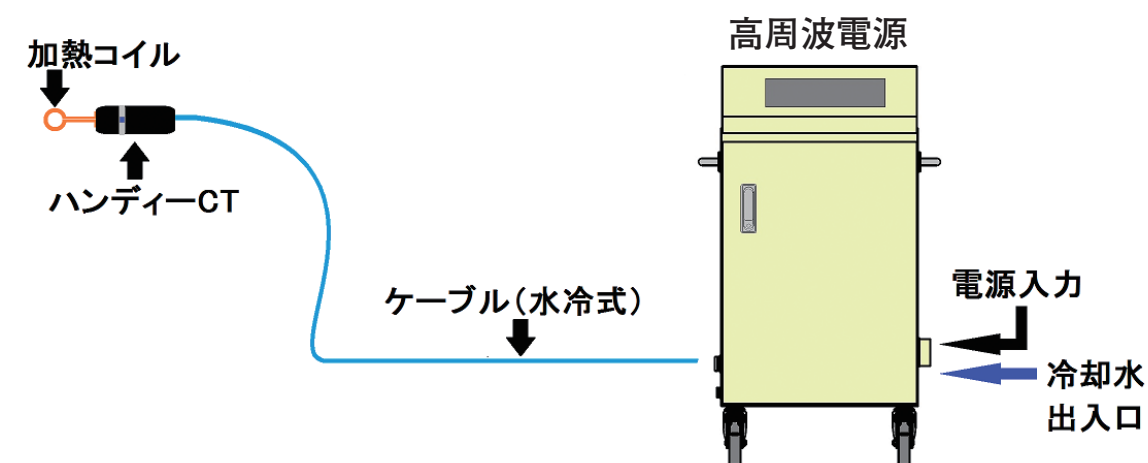
ロボット利用例



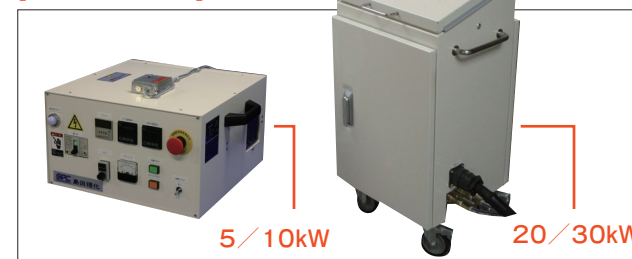
パワーレンジ(オプション)



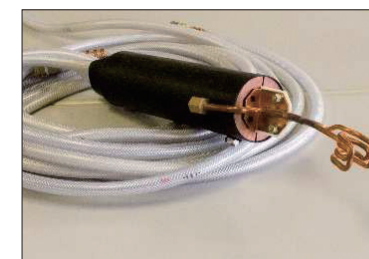
基本構成



【高周波電源本体】*2



【ハンディーCT】



【加熱コイル】*1



オプション

【冷却装置】
(推奨品を提供)



【中継器】



(ケーブル延長時に使用)

【延長ケーブル】



(最大50mまで延長可)

【オプション付ハンディCT】



(出力表示付き)

*1 加熱コイルは用途に応じて形状等ご提案いたします。

*2 10kW、30kW電源は加熱デモが可能です。導入ご検討に際してはサンプルテストを実施いたします。

その他、お客様のニーズに合わせ、大出力(30kW~1000kW)の高周波電源装置、ご利用環境に合わせたレイアウト設計等も対応いたします。お気軽にお問い合わせください。