

「焼鈍・焼嵌・乾燥・半導体用」

# PWM制御 誘導加熱インバータ

アルミなど非磁性材で最大約30%※  
加熱効率化を実現



SBT-PWシリーズ



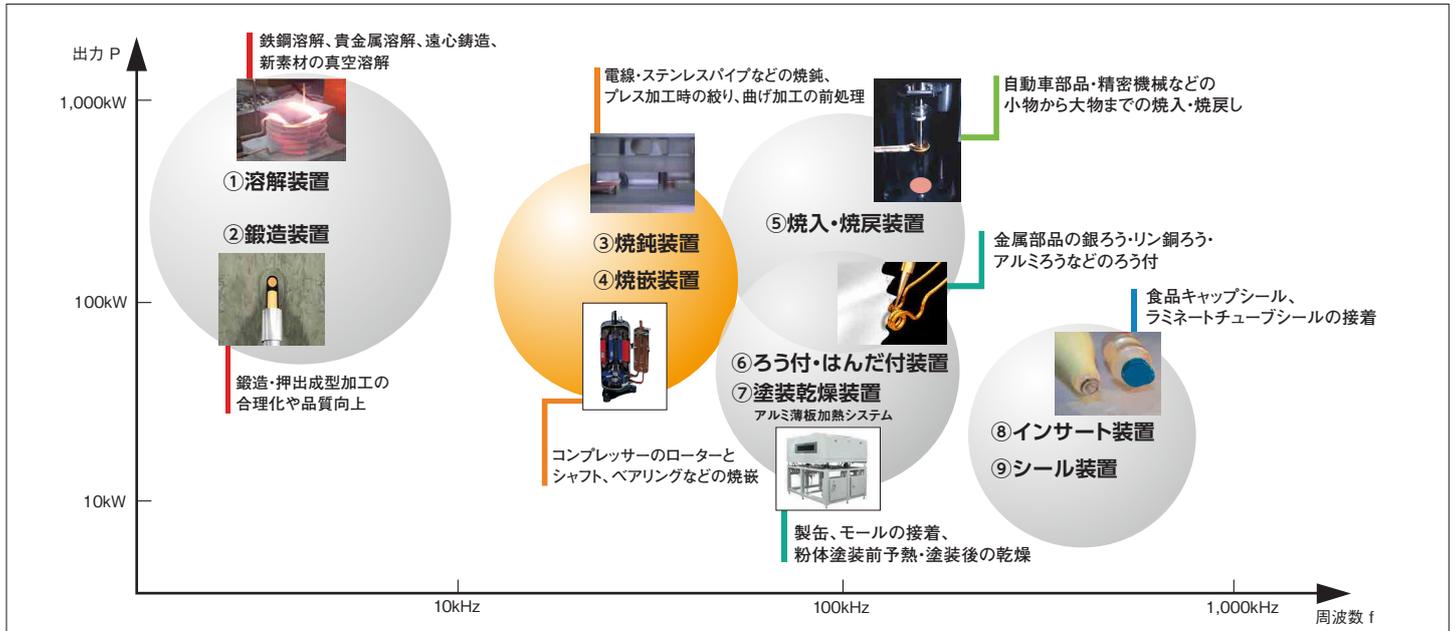
SCT-SWシリーズ

※当社SBT-EL/EHとの比較、アルミ材・非磁性SUSの加熱において

## Features

- ◎ 電源効率・電源力率で約95%実現（並列共振型 SBT-PWシリーズ）
- ◎ インバータ効率・電源力率で約95%実現（直列共振型 SCT-SWシリーズ）
- ◎ PWM制御により出力安定度がアップ（周波数自動追尾）  
無負荷運転や負荷変動にも対応（特許番号:特許第6959432号）
- 冷却水は純水不要、当社従来製品比30%以上の節水を実現
- 制御回路にFPGAを搭載し、高速立上りや最低出力の可変範囲拡大を実現（立上り時間50ms以下）

## 用途に応じた、製品をラインナップ



### 応用製品1 焼嵌装置と専用加熱コイル



### 応用製品2 CVD、エピタキシャル成長炉



#### 基本仕様

型名	出力 (kW)	周波数 (kHz)	電源 (V)	外観寸法 (W×H×Dmm)	冷却水 (L/min)	質量 (kg)	
SBT-PW20/PWS20	20	PW:0.3~30 PWS:3~30	200/220	PW:800×1700×700 PWS:750×1450×650	15	PW:380 PWS:300	
SBT-PW30/PWS30	30						
SBT-PW40/PWS40	40						
SBT-PW50V2/PWS50V2	50						
SBT-PW50V4/PWS50V4	50						
SBT-PW75/PWS75	75						
SBT-PW100/PWS100	100	L:0.3~10 H:10~30	400/440	1000×1850×850	30		
SBT-PW200L/H	200						
SBT-PW300L	300						
SBT-PW300H	300	10~30		2000×1850×850	60		
SCT-SW20	20	100~300	200/220	700×1385×800	10	250	
SCT-SW30	30						
SCT-SW40	40						
SCT-SW50V2	50						
SCT-SW50V4	50						
SCT-SW75	75						
SCT-SW100	100				400/440		15

・200kW以上は、受電12パルス対応可能 ・コントロールパネルは、アナログ仕様もあり。 ・SCT-SWシリーズは共振コンデンサ内蔵 \*V2:受電200V、V4:受電400V

## 島田理化工業株式会社

URL : <http://www.spc.co.jp/>

東日本

〒182-8602 東京都調布市柴崎2-1-3  
産業IH営業部 TEL:042-481-8527

西日本

〒660-0807 兵庫県尼崎市長洲西通1-3-26 尼崎ステーションビル  
産業IH営業部 TEL:06-6415-9112

中日本

〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-10 SUZU1 05ビル  
産業IH営業部 TEL:052-589-3331

産業IH機器  
アフターサービス

株式会社 島田理化テクノサービス  
〒182-8602 東京都調布市柴崎2-1-3 TEL:042-481-9280

※このカタログの記載事項は、性能向上等の理由によりお断りなく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

IH51-106B(2023.01)